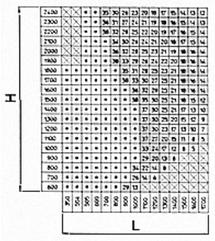
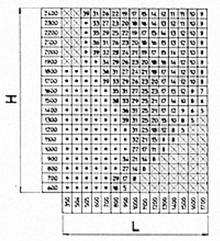
Peso massimo dell'anta Kg 130
con viti supplementari (a)



Peso massimo dell'anta Kg 100
senza viti supplementari (a)

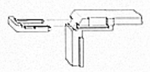


Campo di applicazione

- Eseguibile con spessore max vetro mm 40.
- Eseguibile con spessore max vetro indicato (es. mm 20).
- Non eseguibile

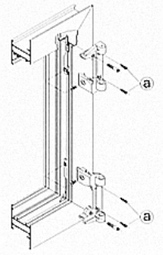
N.B. Lo spessore vetro si riferisce allo spessore del materiale senza cornice d'aria.

Montaggio della clip sul rinvio d'angolo

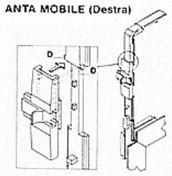


Inserire verticalmente il rinvio sull'angolo superiore dell'anta spingendolo fino all'arresto contro il profilo.
Introdurre la chiavetta nell'apposita sede fino alla massima profondità consentita.

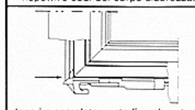
Utilizzo viti supplementari (a)



ANTA MOBILE (Destra)

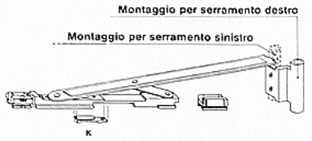


Ancorare la sicurezza contro falsa manovra al rinvio d'angolo, inserendo i dentini (D) del rinvio nelle rispettive sedi del corpo sicurezza.



Inserire completamente fino al contrasto del dente di arresto contro il profilo.
Lubrificare le parti in scorrimento.

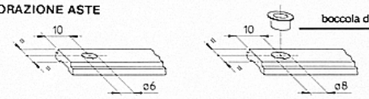
Per ridurre l'apertura a vasistas da 200 a 150 inserire il particolare K.



La forcella braccio sull'anta mobile può assumere due posizioni ruotando su se stessa. Le tacche di orientamento sono viste dal lato esterno del serramento.

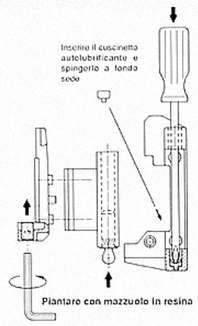
- n° 1 Tacca = Minore pressione
- n° 2 Tacche = Maggior pressione

LAVORAZIONE ASTE



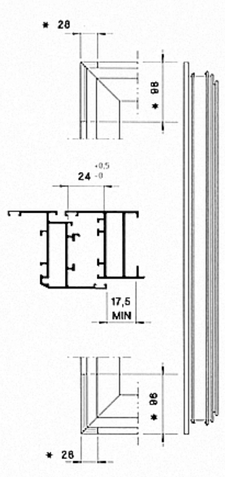
Usare sempre aste anodizzate e non verniciate.
Lubrificare tutte le parti in scorrimento, al montaggio, ed in opera almeno ogni 3 anni.

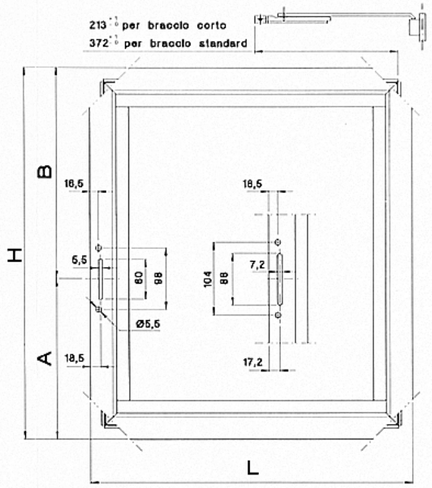
Montaggio cerniera inferiore

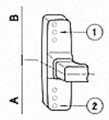


Registrazione verticale massima mm 2

LAVORAZIONI PER ANTA MOBILE (Destra)





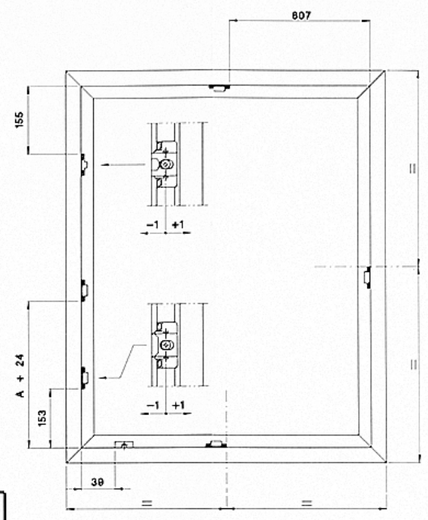


Fissaggio della cremonese sulla lavorazione con interasse di mm 104

Per l'interasse di mm 104 agire come segue:

a) Determinare le quote A o B (contro cremonese)
b) Eseguire la lavorazione abbassandola di 3 mm (A - 3 B + 3)
c) Tagliare le aste come indicato
d) Fissare la cremonese utilizzando i fori 1 o 2

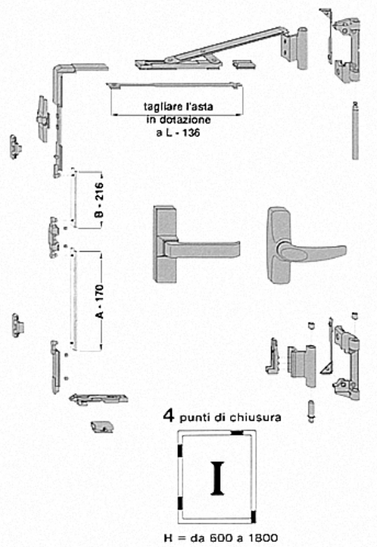
LAVORAZIONI PER TELAIO FISSO (Destro)



* asportare la guarnizione

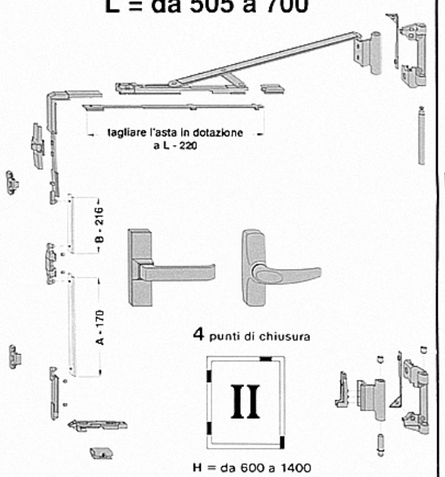
L = da 350 a 504

Apertura a vasistas = 150 mm



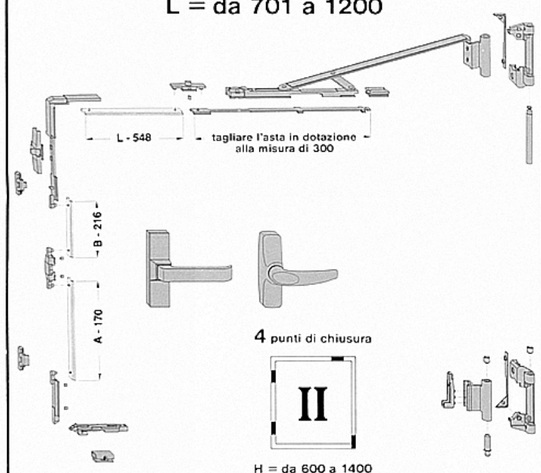
H = da 600 a 1800

L = da 505 a 700



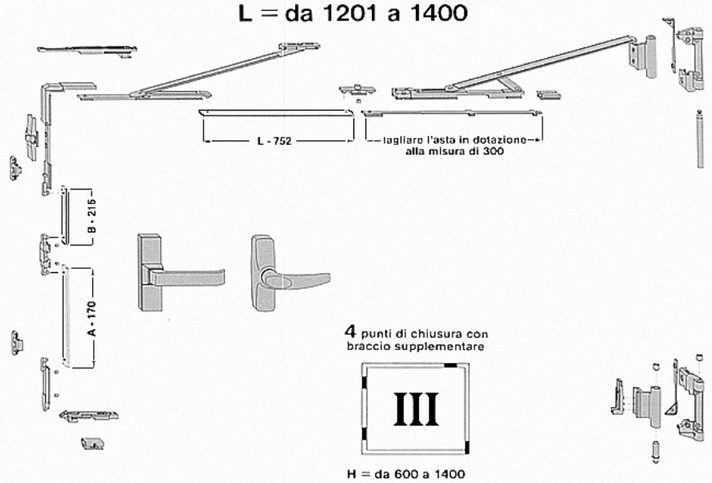
H = da 600 a 1400

L = da 701 a 1200



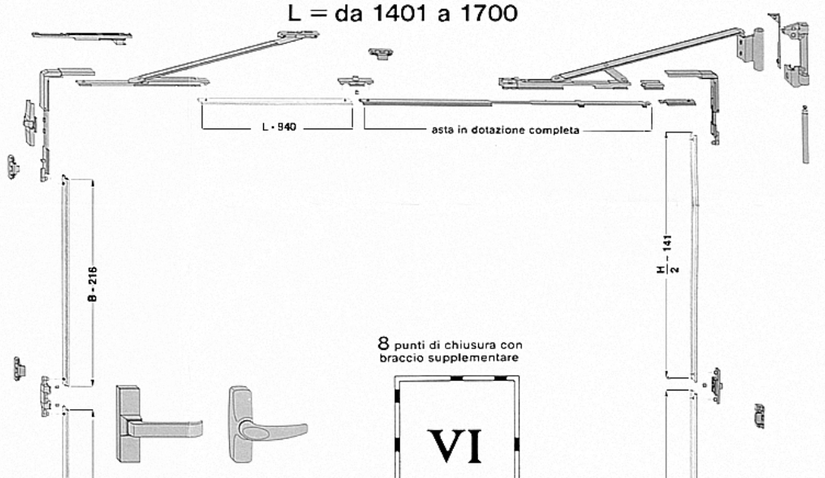
H = da 600 a 1400

L = da 1201 a 1400

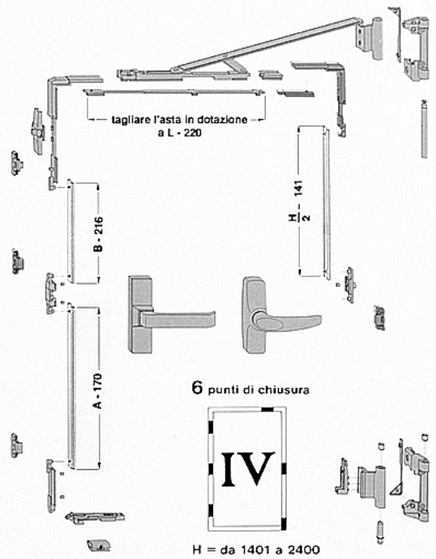


H = da 600 a 1400

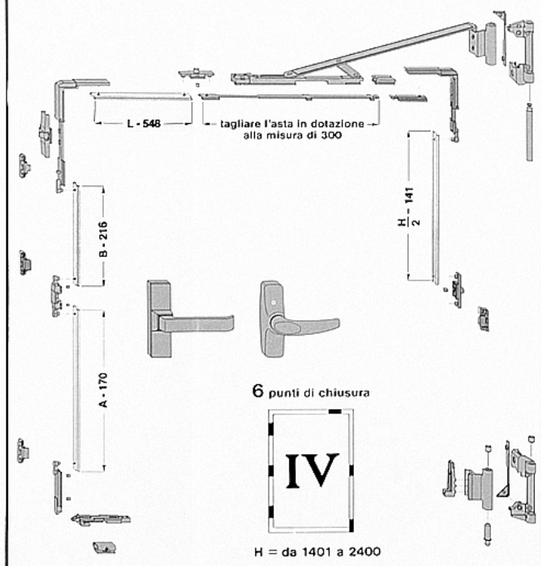
L = da 1401 a 1700



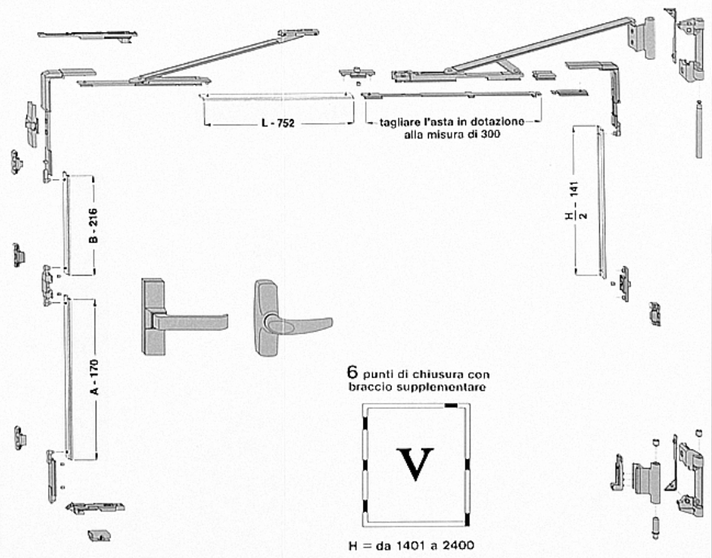
H = da 1401 a 2400



H = da 1401 a 2400



H = da 1401 a 2400



H = da 1401 a 2400

Pezzi per confezione	Descrizione prodotto	All.co 5 sormonto e All.co 5 TT sormonto	Pezzi necessari per realizzare il sormonto in funzione di H e L riportati nei quadranti							Viti supplementari per anta semi-fissa attualmente in RIBANTATRE	Viti supplementari per anta mobile attualmente in RIBANTATRE
			Quadrante	I	II	III	IV	V	VI		
			H da mm a mm	600 1800	600 1400	600 1400	1401 2400	1401 2400	1401 2400		
			L da mm a mm	350 504	505 1200	1201 1400	505 1200	1201 1400	1401 1700		
5	Gruppo base con braccio standard	1246.32			1		1				
5	... con braccio corto	1246.33		1							
5	... con bracci standard a supplementare	1246.40				1		1	1		
5	Kit di cerniere da agganciare	1246.739		1	1	1	1	1	1		
5	Cremonese MANON in all. pressofuso	873									
5	... con cilindro di sicurezza	873.751									
5	... senza manico (solo 9005 nero RAL)	873.752									
5	Cremonese in alluminio estruso	1243.750		1	1	1	1	1	1		1
5	... con cilindro di sicurezza	1243.751									
5	... senza manico (solo NE nero elet.)	1243.752									
1	Manico per crem. (solo NE nero elet.)	1243.599									
40	Nasello di chiusura	1246.726					1	1	2		2
40	Incontro registrabile	1246.727					2	2	4		2
10	Rinvio d'angolo superiore	1246.728					1	1	1		
10	Rinvio d'angolo inferiore	1246.817							1		
1	Istruzione di montaggio	1246.957				1					
10	Kit di cerniere per anta affiancata	1245.819								1	1
20	Paletta	1544.2								2	
100	Ferroglietto	1415								2	
10	Inserto cremonese	1246.729									1

SAVIO

chiusura - ambidestra

RIBANTATRE

da agganciare

per profili:

All.co 5/All.co 5 TT sormonto

6020089