



# Nuova gamma di maniglie e martelline

in collaborazione con HOPPE S.p.A.

**AV SAVIO**

Qualità e innovazione per i serramenti.

# VASTA GAMMA

---

MARTELLINE CON CHIAVE



MANIGLIE PER PORTE



MARTELLINE



L'AMPIA GAMMA È STATA SCELTA CON CURA PER POTER COPRIRE GLI UTILIZZI PIÙ COMUNI E TUTTE LE ESIGENZE DEL MERCATO DEGLI INFISSI IN ALLUMINIO.

# MATERIALI PREGIATI

---

ALLUMINIO FUSO  
IN CONCHIGLIA



OTTONE STAMPATO  
A CALDO



ACCIAIO INOX



L'ALLUMINIO È QUELLO CHE HA IL RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO MIGLIORE.  
L'ACCIAIO INOX HA UN'ECCEZIONALE RESISTENZA ALLA CORROSIONE E UN'ESTETICA MOLTO MODERNA.  
L'OTTONE È IL TRADIZIONALE DEI MATERIALI. È STATA SCELTA LA FINITURA LUCIDA CHE È LA PIÙ RICHIESTA.

# ABBINAMENTI ESTETICI

OGNI MODELLO HA LA VERSIONE  
**MANIGLIA** E **MARTELLINA**

IL MODELLO IN ALLUMINIO  
È PRESENTATO IN TUTTE LE VARIANTI



I MODELLI ESTETICI SONO 4:  
TUTTI HANNO SIA LA VERSIONE **MANIGLIA** CHE **MARTELLINA**.  
I COLORI DELL'ALLUMINIO SARANNO: ANODIZZATO ARGENTO, ANODIZZATO BRONZO E VERNICIATO BIANCO.

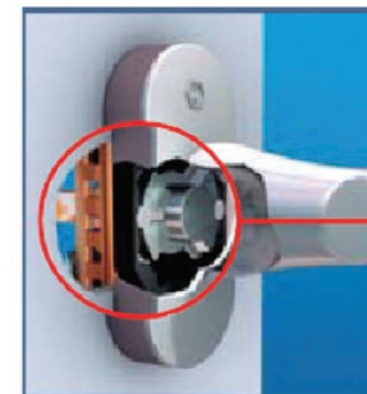


# SOLUZIONI TECNICHE AVANZATE

- MANIGLIE  
CON QUADRO RAPIDO
- MARTELLINE SECUSTIK®
- MARTELLINE  
CON CHIAVE RESISTENTI 100 Nm



**Secustik®**  
Sicurezza che si  
può anche sentire



**Secu100®  
+ Secustik®**

LE SOLUZIONI TECNICHE PROPOSTE SONO LE PIÙ AVANZATE SUL MERCATO.

- MANIGLIA PER PORTA CON QUADRO RAPIDO BREVETTATO
- **SECUSTIK®**: BREVETTO PER QUADRO MARTELLINA IRREVERSIBILE
- **SECU100®+SECUSTIK®**: ABBINAMENTO DI SECUSTIK® ALL'IMPUGNATURA CON CHIAVE DI BLOCCO RESISTENTE A UNA COPPIA DI 100 Nm (richieste per la marchiatura SKG)



# IMPUGNATURE IN ALLUMINIO FUSO IN CONCHIGLIA

- VERNICIABILE E ANODIZZABILE IN VARI COLORI
- MOLTO RESISTENTE ALLA CORROSIONE
- ELEVATA RESISTENZA MECCANICA
- ESTETICA DI ALTO LIVELLO



IL PROCESSO PRODUTTIVO DI FUSIONE IN CONCHIGLIA PERMETTE DI UTILIZZARE ALLUMINIO PURISSIMO E QUINDI ANODIZZABILE.



# IMPUGNATURE IN OTTONE STAMPATO A CALDO

---

- OTTONE MASSICCIO
- LUCENTEZZA DELLA FINITURA
- RESISTENZA ALLA CORROSIONE
- ESTETICA TRADIZIONALE E MODERNA



L'OTTONE, LEGA DI RAME E ZINCO, È IL MATERIALE PIÙ UTILIZZATO PER LA PRODUZIONE DI MANIGLIE. IL PROCESSO PRODUTTIVO DELLO STAMPAGGIO A CALDO È QUELLO CHE GARANTISCE LA MASSIMA PUREZZA DEL MATERIALE E RENDE IL PRODOTTO DUREVOLE, RESISTENTE E BRILLANTE.



# IMPUGNATURE IN ACCIAIO SATINATO

---

- IMPUGNATURE TUBOLARI
- ELEVATA RESISTENZA MECCANICA
- RESISTENZA ALLA CORROSIONE
- ESTETICA MODERNA







IL PRODOTTO DI PARTENZA È IL TUBOLARE DI ACCIAIO INOX PIEGATO, SALDATO E SATINATO. SONO STATE SCELTE TRE DIFFERENTI FORME CHE ABBRACCIANO DIFFERENTI SITUAZIONI DI UTILIZZO.





# SOLUZIONI CHE SUPERANO QUANTO PREVISTO DALLE NORME EUROPEE

Prove maniglie		Prove martelline	
<b>Criteri di prova DIN EN 1906</b>	<b>Criteri di prova HOPPE</b>	<b>Criteri di prova RAL-RG 607/9</b>	<b>Criteri di prova HOPPE</b>
			
100.000 cicli di utilizzo per abitazioni.	<b>+ 82,5 % !</b> → <b>182.500</b> cicli di utilizzo per abitazioni.	10.000 cicli di utilizzo	<b>+ 50 % !</b> → <b>15.000</b> cicli di utilizzo
200.000 cicli di utilizzo per edifici pubblici.	<b>+ 27,5 % !</b> → <b>255.500</b> cicli di utilizzo per edifici pubblici.		